

**ТЕМАКРИЛ АР 50**
**TEMACRYL AR 50**
**ОПИСАНИЕ**

Физически отверждаемая, однокомпонентная, полуглянцевая акриловая отделочная краска.

**СВОЙСТВА И  
ОБЛАСТЬ  
ПРИМЕНЕНИЯ**

- ◆ Обладает высокими пленкообразующими свойствами.
- ◆ Возможно проведение окрасочных работ при низких температурах.
- ◆ Рекомендуется для окраски поверхностей в морской и промышленной среде, подвергающихся умеренному химическому воздействию, например, мостов, кранов, конвейеров, портового оборудования, наружной поверхности цистерн.
- ◆ Выдерживает временную тепловую нагрузку до +80 °С сухого тепла.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ**
**Сухой остаток**

40 ± 2 % по объему. (ISO 3233)  
55 ± 2 % по весу.

**Плотность**

1,1 - 1,3 кг/л в зависимости от цвета.

**Коды материалов**

198 - серия, 198 7223 (база TCL ), 198 7226 (база TVL).

**Рекомендуемая  
толщина пленки и  
теоретический  
расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	100 мкм	10,0 м <sup>2</sup> /л
70 мкм	175 мкм	5,7 м <sup>2</sup> /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

**Время высыхания**

Толщина сухой пленки 50 мкм	+ 10 °С	+ 23 °С	+ 35 °С
От пыли, спустя	1½ ч	1 ч	½ ч
На отлип, спустя	4 ч	3 ч	1 ч
Межслойная выдержка, спустя	5 ч	4 ч	3 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск**

Полуглянцевый.

**Цвет**

Цвета по таблице колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony. Колеровка по системе TEMASPEED.

## ТЕМАКРИЛ АР 50

## TEMACRYL AR 50

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<u>Загрунтованные поверхности</u> : Удалить с поверхности масла, смазочный материал, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. ( ISO 12944-4)
<b>Грунтовка</b>	Теманил МС Праймер, Темасил 90, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.
<b>Отделка</b>	Темакрил АР 50.
<b>Условия при окраске</b>	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже - 5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 85%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение краски</b>	Безвоздушным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.013"-0.019", а давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
<b>Разбавитель</b>	Растворители 1006 или 1053.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворители 1006 или 1053.
<b>ЛОС</b>	Содержание Летучих Органических Соединений – 540 г/л краски. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 15% по объему – 590 г/л.
<b>Охрана труда и техника безопасности</b>	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для промышленного применения.